

Stilling, situation og profil

MU Professional Search™

Leder Process Monitoring | Kalundborg Refinery



KALUNDBORG
REFINERY



Reliable Leadership Advice™

Stilling, situation og profil

Dette materiale har til formål at sikre det gode match mellem virksomhed og kandidat. Vi ønsker at skabe størst mulig transparens, og derfor har vi samlet de væsentligste informationer om stillingen, organisationen, muligheder og udfordringer. Vi har også beskrevet forventningerne til den ideelle kandidats faglige og ledelsesmæssige erfaringer og kompetencer, så grundlaget for at kunne vurdere matchet – set fra begge sider – er bedst muligt. Vi opfordrer dig til at læse materialet, og ringe til Mercuri Urvals konsulent for en uddybende snak om stillingen.

Primær MU konsulent: Anne Frøst

Overblik

Baggrund og situation

- Kalundborg Refinery er Danmarks største raffinaderi og står for mere end 15 % af al den energi, der forbruges i Danmark. Her arbejder 400 medarbejdere med raffinering af råolie og kondensat til benzin, dieselolie, propan, fyringsolie og fuelolie. Det er et af de mest energieffektive raffinaderier i verden.
Raffinaderiet er kritisk infrastruktur i den danske energiforsyning med meget høje krav til sikkerhed, stabilitet og compliance.
Kalundborg Refinery er en del af Klesch Group.
- Manager for Process Monitoring får ansvar for en central afdeling i Technology. Afdelingen overvåger, analyserer og optimerer anlæggets performance og bidrager til datadrevet beslutningsstøtte, løbende forbedringer og teknologisk udvikling. Rollen indgår i et miljø, hvor teknisk kvalitet, stabil drift og dokumenterbare økonomiske resultater skal gå hånd i hånd.

Organisation

- Process Monitoring har ansvar for et specialistmiljø med syv procesingeniører og fem applikationsingeniører. Teamet arbejder tæt på både den daglige drift og langsigtede forbedringsinitiativer.
Afdelingen har en væsentlig rolle i koordineringen og udførelsen af continuous improvement-programmet Take Off, samt energi-management og rapportering. Samtidig skal afdelingen sikre høj regularitet og stabil performance i raffinaderiets kritiske APC- og MPC-løsninger.
Stillingen træder ind i en udviklingsfase for afdelingen med behov for tydelig, synlig og nærværende ledelse. Der skal skabes klar prioritering, stærkt ejerskab og konsekvent opfølgning, så teamets specialistkompetencer omsættes til målbare, implementerede forbedringer.

Stillingen

Ansvarsområder og hovedopgaver

- Manager for Process Monitoring leder og udvikler et team af proces- og applikationsingeniører. Rollen sætter den faglige og operationelle retning for afdelingens arbejde med performanceovervågning, procesoptimering, avanceret proceskontrol og teknisk beslutningsstøtte. Rollen kombinerer people leadership, teknologisk udvikling og forretningskritisk driftsoptimering med stor indflydelse på sikkerhed, stabilitet, energieffektivitet og økonomiske resultater. Rollen indebærer strategisk målsætning for, hvordan vi optimerer drift både på daglig basis og på lang sigt.
- Den rette kandidat skal kunne balancere strategisk retning, faglig sparring og eksekvering i et miljø, hvor høj kompleksitet og driftskritiske beslutninger er en del af hverdagen, og skal kunne navigere i et landskab, som er styret af sikkerhed, optimal drift og økonomi, hvor profit er en essentiel leverance.
- Lede, udvikle og fastholde afdelingens specialistkompetencer.
Skabe tydelige roller, ansvar, beslutningsveje og leverancer.
Prioritere mellem daglig driftsstøtte, forbedringsinitiativer og tekniske projekter.
Sikre høj kvalitet i analyser, arbejdsmetoder, dokumentation og tekniske leverancer.
Omsætte forbedringsidéer til initiativer med målbar driftsmæssig og økonomisk værdi.
Sikre stabil performance i raffinaderiets APC- og MPC-løsninger.
Koordinere tæt med Operations, Economics & Scheduling, Process Control, Process Design og Projects.
Bidrage med teknisk indsigt til strategiske driftsprioriteter og shutdown-planlægning.
Formidle status, fremdrift og realiserede resultater til ledelsen og relevante interessenter.
Integrere HSEQ i afdelingens prioriteringer, beslutninger og daglige ledelse.

Succeskriterier

Kortsigtede

- Lede en veldefineret afdeling med tydelig retning, prioritering og ansvar og flair for at sætte sit team og requeste de nødvendige ressourcer.
- Støtte og styrke samarbejdet mellem Process Monitoring, Drift, Planlægning og tekniske funktioner.
- Fastholde stabil performance i kritiske APC- og MPC-løsninger.
- Sikre fremdrift og dokumenteret effekt i prioriterede forbedringsinitiativer.
- Skabe synlighed om afdelingens leverancer, risici og værdiskabelse.

Langsigtede

- Levere vedvarende forbedringer i raffinaderiets drift, regularitet og økonomiske performance.
- Opbygge en robust specialistkapacitet med stærk videndeling og lavere personafhængighed.
- Positionere Process Monitoring som en central partner i strategiske drifts- og investeringsprioriteter.
- Forankre en kultur, hvor HSEQ, teknisk kvalitet og værdiskabelse understøtter hinanden.
- Sikre en arbejdskultur, som kan sikre den daglige drift og optimeringer samt være parat til omstilling i tilfælde af, at forretningen kan optimeres ved revurdering af de planlagte aktiviteter.

Kultur og værdier

- Bidrage aktivt til Technology Leadership Teams fælles retning, prioriteringer og resultater.
- Styrke samarbejdet mellem Technology, Operations og Economics & Scheduling.
- Omsætte teknisk indsigt til bedre tværgående drifts- og forretningsudvikling og -beslutninger.
- Understøtte raffinaderiets performance gennem fokus på sikkerhed, regularitet, energieffektivitet og profitabilitet.
- Bidrage til en kultur præget af faglighed, ansvarlighed, videndeling og kontinuerlige forbedringer.

Profil

Den efterspurgte baggrund

Krav	Beskrivelse
Uddannelse	Kandidaten har en baggrund som kemiingeniør eller tilsvarende teknisk uddannelse og har opbygget solid erfaring i avanceret proceskontrol fra større procesanlæg eller anden kompleks og sammenlignelig procesindustri.
Sprog	Behersker dansk flydende og engelsk på professionelt niveau, både mundtligt og skriftligt.
Faglig erfaring	- Solid erfaring med ledelse og udvikling af tekniske specialister og fagligt komplekse ingeniørteams. - Erfaring med at skabe retning, prioritere ressourcer og sikre fremdrift i en driftskritisk organisation. - Erfaring med at omsætte teknisk indsigt til målbar driftsmæssig og økonomisk værdi. - Erfaring med tværgående samarbejde og interessenthåndtering mellem drift, teknologi, planlægning og projektorganisation.
Branche/sektorerfaring	- Erfaring fra raffinering, petrokemi, energi eller anden kompleks, kontinuerlig procesindustri. - Erfaring fra et sikkerhedskritisk og HSEQ-reguleret produktionsmiljø. - Erfaring med at arbejde i en organisation, hvor sikkerhed, anlægsintegritet og profitabilitet skal balanceres.
Stillingsmæssig erfaring	- Solid proces- og driftsforståelse fra komplekse procesanlæg. - Erfaring med procesoptimering, performanceovervågning og continuous improvement. - Erfaring med design, implementering, test, idriftsættelse, dokumentation og vedligeholdelse af tekniske løsninger. - Erfaring med prioritering og opfølgning på tekniske projekter, forbedringsinitiativer eller en projektportefølje. - Evne til at analysere komplekse data og omsætte dem til klare anbefalinger og beslutningsgrundlag til relevante stakeholders.
Anden specifik erfaring	- Erfaring med tekniske serviceaftaler og samarbejde med eksterne leverandører er en fordel. - Erfaring fra en international koncern eller et miljø med internationale samarbejdsflader er en fordel. - Kandidaten skal kunne arbejde synligt og tæt på en driftsorganisation, herunder på tværs af forskellige faggrupper og fysiske lokationer. - Erfaring med at bidrage til strategiske driftsprioriteter og shutdown-planlægning er en fordel.

Efterspurgt adfærd

Forandringsledelse

- Evne til at omsætte raffinaderiets og Technology-funktionens prioriteringer til en tydelig retning for Process Monitoring, kommunikere behovet for relevante forandringer og sikre, at relevant forandring omsættes til praksis.
- Evne til at udvikle specialistkompetencer, arbejdsmetoder og tekniske løsninger gennem læring, forbedringer og faglig fornyelse.
- Evne til at skabe engagement og ejerskab hos specialister og samarbejdspartnere omkring fælles mål og forbedringsinitiativer.

Opgaveledelse

- Evne til at sikre fremdrift, fastholde leverancetempo og skabe målbare resultater inden for driftsperformance, teknisk kvalitet og forbedringsinitiativer.
- Evne til effektivt at fordele opgaver og ansvar mellem daglig driftsstøtte, tekniske projekter og forbedringsaktiviteter.
- Evne til systematisk at følge op på fremdrift, kvalitet, risici og realiseret værdi samt at handle korrigerende, når leverancer eller performance afviger fra forventningerne.

Relationsledelse

- Evne til at udøve differentieret ledelse af både erfarne specialister med betydelig faglig tyngde og nyuddannede medarbejdere, der skal introduceres til arbejdsmetoder, forventninger og beslutningsprocesser i et komplekst, driftskritisk miljø.
- Evne til at skabe fælles retning og klare forventninger mellem Process Monitoring, Operations, Economics & Scheduling, vores Continuous Improvement-program og øvrige Technology-funktioner.
- Evne til at opbygge og vedligeholde relevante interne og eksterne relationer, der understøtter koordinering, videnudveksling og samarbejde med tekniske leverandører.

Vilkår

- Rollen giver mulighed for at kombinere ledelse af højt specialiserede medarbejdere med reel indflydelse på et samfundskritisk og teknologisk avanceret anlæg. Beslutningsvejene er relativt korte, fagligheden høj, og der er gode muligheder for at omsætte idéer til handling.
Stillingen appellerer særligt til kandidater, der motiveres af kompleks drift, procesoptimering, digitalisering og ledelse i et miljø, hvor både mennesker og teknologi er afgørende for succes.
Det er en rolle med høj synlighed og betydelig forretningsmæssig impact, hvor kandidaten får mulighed for at præge både teamets udvikling og anlæggets fremtidige performance.
Virksomheden tilbyder attraktive ansættelsesvilkår, herunder pension, sundhedsforsikring, bonusordning, kantineordning og en aktiv personaleforening.

Arbejdssted og rejseaktivitet

- Kalundborg

Tiltrækning af kandidater

Relevante brancher/sektorer

- Raffinering og petrokemi.
- Olie, gas og energiproduktion.
- Kemisk industri og specialkemikalier.
- Procesindustri med kontinuerlig drift.

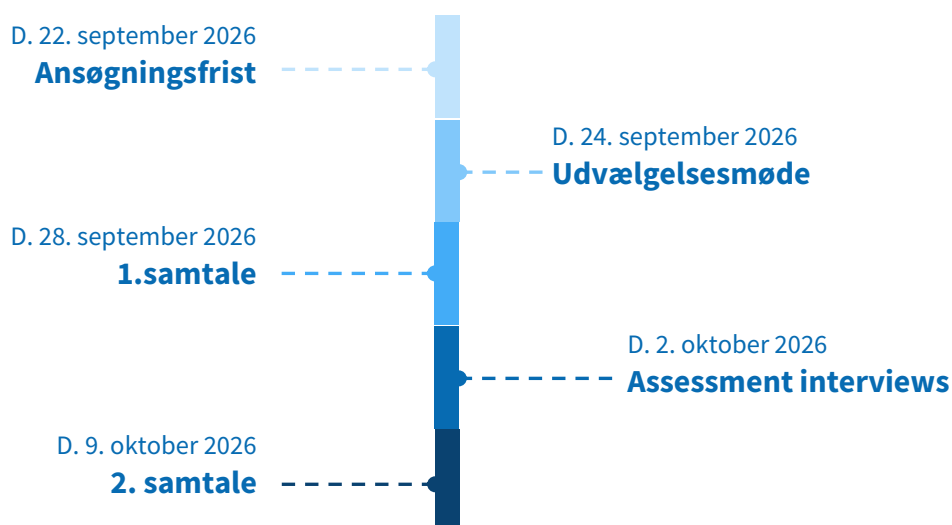
Relevante stillinger eller funktioner

- Head of Process Optimization
- Manager of Process Optimization
- Manager / Head of Process Monitoring.
- Manager / Head of Process Engineering.
- Manager / Head of Process Control eller Advanced Process Control.
- Manager

Lokation

- Kalundborg/ Danmark

Tidsplan



Ansættelsesudvalg

Leader, Process Design
Maria Bjerregaard

Head of Technology
Sara Bülow Sandersen

HR Recruiting Partner
Britt Sapeta Andersen

Kontaktinformation

Anne Frost

Senior Consultant [Email](mailto:anne.frost@mercuriurval.com) - anne.frost@mercuriurval.com 53583967

Cornelius Freiesleben

Junior Consultant [Email](mailto:cornelius.freiesleben@mercuriurval.com) - cornelius.freiesleben@mercuriurval.com 50761221
